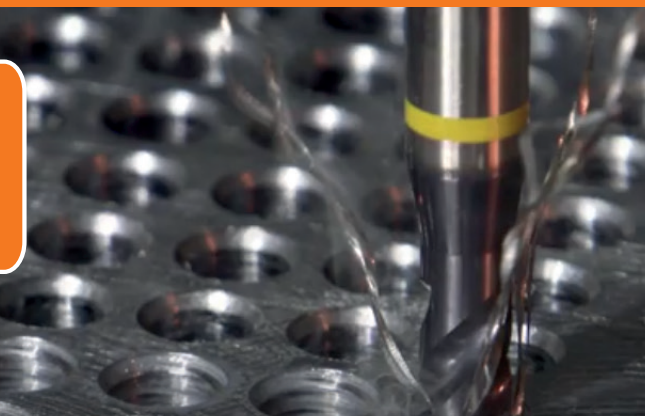
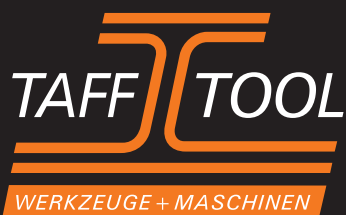


SHARK LINE - Gewindebohrer



Gelbring Shark für Durchgangslöcher in niedriglegierten Stählen.



Maschinen-Gewindebohrer, HSS-E-PM, Gelbring Shark Line, DORMER - E297

M Maschinen-Gewindebohrer, geradegenutet mit Schälanschnitt, Form B, Gelbring Shark.

Hartchrom-Beschichtung (Cr) mit zusätzlicher Schneidkantenoptimierung zur Vermeidung einer Aufbauschneidenbildung beim Gewindeschneiden von Werkstoffen, die zur Anhaftung an den Schnittkanten neigen.

Bauart	DIN 371/DIN 376
Gewindeart	metrisches ISO-Gewinde, DIN 13
Toleranz	6H
Oberfläche	hartverchromt, vermindert Kaltverschweissungen
Gewindelänge	2,5 x D
Anwendung	für Durchgangslöcher
Ausführung	HSS-E-PM
AMG sehr gut geeignet	Magnetweicheisen, Baustahl/ Einsatzstahl, Kohlenstoffstahl, Kupfer, Langspanendes Messing
AMG geeignet	Legierter Stahl, Kurzspanendes Messing/Bronze



DIN 371



DIN 376

Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm		AKTION
DIN 371									
5200650 000100	M 3	0.50	9	56	3.5	2,7	2.5	33.00	16.50
5200650 000200	M 4	0.70	12	63	4.5	3.4	3.3	33.55	16.50
5200650 000300	M 5	0.80	13	70	6	4,9	4.2	35.40	17.70
5200650 000400	M 6	1.00	15	80	6	4,9	5	35.60	17.80
5200650 000500	M 8	1.25	18	90	8	6,2	6.8	40.60	20.30
5200650 000600	M 10	1.50	20	100	10	8	8.5	49.40	24.70

Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm		AKTION
DIN 376									
5200700 000100	M 12	1.75	23	110	9	7	10.3	63.10	31.55
5200700 000200	M 14	2	25	110	11	9	12	88.55	44.25
5200700 000300	M 16	2	25	110	12	9	14	90.70	45.35
5200700 000400	M 18	2.5	30	125	14	11	15.5	130.80	65.40
5200700 000500	M 20	2.5	30	140	16	12	17.5	138.00	69.-
5200700 000600	M 22	2.5	34	140	18	14.5	19.5	195.60	97.50
5200700 000700	M 24	3	38	160	18	14.5	21	182.40	91.20
5200700 000800	M 27	3	38	160	20	16	24	261.60	130.80
5200700 000900	M 30	3.5	45	180	22	18	26.5	309.60	154.80



Preise in CHF gültig bis 28.2.2025, exkl. MwSt. Technische Änderungen, Druckfehler vorbehalten.

Rotring Shark für Durchgangslöcher in legierten Stählen.



Maschinen-Gewindebohrer, HSS-E-PM, TiAlN-Top, Rotring Shark Line, DORMER - E256

M Maschinen-Gewindebohrer, geradegenutet mit Schälanschnitt, Form B, Rotring Shark. Für legierte Stähle geeignet. TiAlN-Top-Beschichtung mit zusätzlicher Schneidkantenoptimierung.

Bauart	M3 - M10: DIN 371, M12 - M20: DIN 376
Gewindeart	metrisches ISO-Gewinde, DIN 13
Toleranz	6H
Oberfläche	TiAlN-Top
Gewindelänge	2,5 x D
Anwendung	für Durchgangslöcher
Ausführung	HSS-E-PM
AMG sehr gut geeignet	Legierter Stahl, Legierter und vergüteter Stahl
AMG geeignet	Legierter und vergüteter Stahl, Titan-Legierungen, Nickel-Legierungen



Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm		AKTION
5201655 000300	M 3	0.50	9	56	3.5	2.7	2.5	51.00	25.50
5201655 000400	M 4	0.70	12	63	4.5	3.4	3.3	51.80	25.90
5201655 000500	M 5	0.80	13	70	6.0	4.9	4.2	54.70	27.35
5201655 000600	M 6	1.00	15	80	6.0	4.9	5.0	54.95	27.45
5201655 000800	M 8	1.25	18	90	8.0	6.2	6.8	62.75	31.35
5201655 001000	M 10	1.50	20	100	10.0	8.0	8.5	76.30	38.15
5201655 001200	M 12	1.75	23	110	9.0	7.0	10.3	97.55	48.75
5201655 001600	M 16	2.00	25	110	12.0	9.0	14.0	140.40	70.20
5201655 002000	M 20	2.50	30	140	16.0	12.0	17.5	213.60	106.80

50%

Blauring Shark für Durchgangslöcher, für eine breite Palette in Edelstählen.



Maschinen-Gewindebohrer, HSS-E-PM, Super B, Blauring Shark Line, DORMER - E241

M Maschinen-Gewindebohrer, geradegenutet mit Schälanschnitt, Form B, Blauring Shark. Für Edelstähle geeignet. Super-B-Beschichtung (TiAlN) mit zusätzlicher Schneidkantenoptimierung.

Bauart	M3 - M10: DIN 371, M12 - M20: DIN 376
Gewindeart	metrisches ISO-Gewinde, DIN 13
Toleranz	6H
Oberfläche	Super B Hartbeschichtung
Gewindelänge	2,5 x D
Anwendung	für Durchgangslöcher
Ausführung	HSS-E-PM
AMG sehr gut geeignet	Rostfreier Stahl geschwefelt, Austenitisch, Ferritisch + Austenitisch, Martensitisch
AMG geeignet	Kohlenstoffstahl, Legierter Stahl, Legierter und vergüteter Stahl



50%

Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm		AKTION
5201955 000300	M 3	0.50	9	56	3.5	2.7	2.5	48.05	24.-
5201955 000400	M 4	0.70	12	63	4.5	3.4	3.3	48.70	24.35
5201955 000500	M 5	0.80	13	70	6.0	4.9	4.2	51.50	25.75
5201955 000600	M 6	1.00	15	80	6.0	4.9	5.0	51.80	25.90
5201955 000800	M 8	1.25	18	90	8.0	6.2	6.8	59.10	29.55
5201955 001000	M 10	1.50	20	100	10.0	8.0	8.5	71.90	35.95
5201955 001200	M 12	1.75	23	110	9.0	7.0	10.3	91.90	45.95
5201955 001400	M 14	2.00	25	110	11.0	9.0	12.0	128.40	64.20
5201955 001600	M 16	2.00	25	110	12.0	9.0	14.0	132.00	66.-
5201955 001800	M 18	2.50	30	125	14.0	11.0	15.5	190.80	95.40
5201955 002000	M 20	2.50	30	140	16.0	12.0	17.5	201.60	100.80



Shark Line anwendungsbasierte Gewindebohrer. Problemloses Gewindeschneiden für Grundloch- und Durchgangsgewinde.

Das anwendungsbasierte Sortiment der Shark-Line DIN-Gewindebohrer zeichnet sich durch hohe Leistungswerte aus und ist leicht an den Farbringen, welche die Anwendungsempfehlungen für Spezifische Werkstoffe geben, erkennbar.

Gelbring Shark Zur Hochleistungsgewindefertigung in niedriglegierten Stählen entwickelt.

Rotring Shark Zur Hochleistungsgewindefertigung in legierten Stählen entwickelt.

Blauring Shark Zur Hochleistungsgewindefertigung für eine breite Palette in Edelmetallen entwickelt.

50%

Gelbring Shark für Grundlöcher in niedriglegierten Stählen.

Maschinen-Gewindebohrer, HSS-E-PM, Gelbring Shark Line, DORMER - E298

M Maschinen-Gewindebohrer, rechtsgedallte Nuten 40°, Anschnitt, Form C, Gelbring Shark.

Für Baustähle, Kohlenstoffstähle und niedriglegierte Stähle geeignet.

Hartchrom-Beschichtung (Cr) mit zusätzlicher Schneidkantenoptimierung zur Vermeidung einer Aufbauschneidenbildung beim Gewindeschneiden von Werkstoffen, die zur Anhaftung an den Schnittkanten neigen.

Bauart	DIN 371/DIN 376
Gewindeart	metrisches ISO-Gewinde DIN 13
Toleranz	6H
Oberfläche	hartverchromt, vermindert Kaltverschweissungen
Gewindelänge	2xD
Anwendung	für Grundlöcher
Ausführung	HSS-E-PM
AMG sehr gut geeignet	Magnetweicheisen, Baustahl, Einsatzstahl, Kohlenstoffstahl, Kupfer, Langspanendes Messing
AMG geeignet	Legierter Stahl, Legierter und vergüteter Stahl, Kurzspanendes Messing, Bronze



DIN 371



DIN 376

Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm	AKTION
DIN 371								
5205000 000100	M 3	0,5	6	56	3,5	2,7	2.5	36.30 18.15
5205000 000200	M 4	0,7	7	63	4,5	3,4	3.3	36.85 18.40
5205000 000300	M 5	0,8	8	70	6	4,9	4.2	38.90 19.45
5205000 000400	M 6	1	10	80	6	4,9	5.0	39.20 19.60
5205000 000500	M 8	1,25	13	90	8	6,2	6.8	44.70 22.35
5205000 000600	M 10	1,5	15	100	10	8	8.5	54.30 27.15

Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm	AKTION
DIN 376								
5205050 000100	M 12	1,75	18	110	9	7	10.3	69.50 34.95
5205050 000200	M 14	2	20	110	11	9	12.0	97.30 48.65
5205050 000300	M 16	2	20	110	12	9	14.0	99.85 49.90
5205050 000400	M 18	2,5	25	125	14	11	15.5	144.00 72.-
5205050 000500	M 20	2,5	25	140	16	12	17.5	152.40 76.20
5205050 000600	M 22	2,5	25	140	18	14.5	19.5	214.80 107.40
5205050 000700	M 24	3	30	160	18	14.5	21	200.40 100.20
5205050 000800	M 27	3	30	160	20	16	24	288.00 144.-
5205050 000900	M 30	3.5	36	160	22	18	26.5	340.80 170.40



Preise in CHF gültig bis 28.2.2025, exkl. MwSt. Technische Änderungen, Druckfehler vorbehalten.

TAFF TOOL AG, Zürcherstrasse 133, 8952 Schlieren, Tel. 056 418 11 11, info@taff-tool.com, www.taff-tool.com

Maschinen-Gewindebohrer, HSS-E-PM, TiAlN-Top, Rotring Shark Line, DORMER - E261

M Maschinen-Gewindebohrer, rechtsgedrallte Nuten 45°, Anschnitt Form C, Rotring Shark, abgeflacht. Für legierte Stähle geeignet. TiAlN-Top-Beschichtung mit zusätzlicher Schneidkantenoptimierung.



Bauart	M3 - M10: DIN 371, M12 - M20: DIN 376
Gewindeart	metrisches ISO-Gewinde, DIN 13
Toleranz	6H
Oberfläche	TiAlN-Top
Gewindelänge	2,5 x D
Anwendung	für Durchgangslöcher
Ausführung	für Grundlöcher
AMG sehr gut geeignet	Legierter Stahl, Legierter und vergüteter Stahl
AMG geeignet	Legierter und vergüteter Stahl, Titan-Legierungen, Nickel-Legierungen

Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm		AKTION
5205855 000300	M 3	0.50	9	56	3.5	2.7	2.5	61.80	30.90
5205855 000400	M 4	0.70	12	63	4.5	3.4	3.3	62.65	31.30
5205855 000500	M 5	0.80	13	70	6.0	4.9	4.2	66.25	33.10
5205855 000600	M 6	1.00	15	80	6.0	4.9	5.0	66.50	33.25
5205855 000800	M 8	1.25	18	90	8.0	6.2	6.8	75.95	37.95
5205855 001000	M 10	1.50	20	100	10.0	8.0	8.5	92.40	46.20
5205855 001200	M 12	1.75	23	110	9.0	7.0	10.3	118.20	59.10
5205855 001600	M 16	2.00	25	110	12.0	9.0	14.0	169.20	84.60
5205855 002000	M 20	2.50	30	140	16.0	12.0	17.5	259.20	129.60

50%

Maschinen-Gewindebohrer, HSS-E-PM, Super B, Blauring Shark Line, DORMER - E239

M Maschinen-Gewindebohrer, rechtsgedrallte Nuten 40°, Anschnitt Form C, Blauring, Shark, abgeflacht. Für Edelstähle geeignet. Super-B-Beschichtung (TiAlN) mit zusätzlicher Schneidkantenoptimierung.



Bauart	M3 - M10: DIN 371, M12 - M20: DIN 376
Gewindeart	metrisches ISO-Gewinde, DIN 13
Toleranz	6H
Oberfläche	Super B Hartbeschichtung
Gewindelänge	2,5 x D
Anwendung	für Grundlöcher
Ausführung	HSS-E-PM
AMG sehr gut geeignet	Rostfreier Stahl geschwefelt, Austenitisch, Ferritisch + Austenitisch, Martensitisch
AMG geeignet	Kohlenstoffstahl, Legierter Stahl, Legierter und vergüteter Stahl

Bestell-Nr.	Typ	Steigung mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft Ø mm	Schaft 4kt mm	Kernlochbohrung mm		AKTION
5206075 000300	M 3	0.50	6	56	3.5	2.7	2.5	57.30	28.65
5206075 000400	M 4	0.70	7	63	4.5	3.4	3.3	58.15	29.05
5206075 000500	M 5	0.80	8	70	6.0	4.9	4.2	61.45	30.70
5206075 000600	M 6	1.00	10	80	6.0	4.9	5.0	61.90	30.95
5206075 000800	M 8	1.25	13	90	8.0	6.2	6.8	70.55	35.25
5206075 001000	M 10	1.50	15	100	10.0	8.0	8.5	85.80	42.90
5206075 001200	M 12	1.75	18	110	9.0	7.0	10.3	109.70	54.85
5206075 001400	M 14	2.00	20	110	11.0	9.0	12.0	153.60	76.80
5206075 001600	M 16	2.00	20	110	12.0	9.0	14.0	157.20	78.60
5206075 002000	M 20	2.50	25	140	16.0	12.0	17.5	241.20	120.60



Preise in CHF gültig bis 28.2.2025, exkl. MwSt. Technische Änderungen, Druckfehler vorbehalten.